

>ARQUEOLOGÍA EXPERIMENTAL> 24 EL MÉTODO LEVALLOIS

El método levallois consiste en la obtención de lascas, láminas o puntas cuya morfología y dimensiones están predeterminadas a través de una preparación especial de los núcleos. Es la predeterminación la que confiere a este método una relevancia especial, ya que implica una idea previa del producto deseado, la planificación de un proceso largo de talla, la plasmación de unos pasos muy precisos y la jerarquización de dos superficies. De esta forma, el método levallois no sólo implica una revolución en la tecnología de piedra sino también en nuestra cognición.

Lascas a la carta

Dentro del método Levallois podemos distinguir al menos dos tipos de modelos. El primero y más común es el que proporciona varias lascas predeterminadas (de menores dimensiones) a partir de varias preparaciones del núcleo. El segundo y más complejo es el denominado levallois de lasca preferencial, con el que se extrae una única lasca en cada serie de preparación.

En este capítulo se va a describir el proceso de obtención de una lasca preferencial. Para la realización de este método de talla los homínidos seleccionaron las mejores materias primas. En este caso hemos optado por una cuarcita de excelente calidad (facies Utrillas).

El formato inicial que debemos seleccionar es un canto rodado, alargado y espeso (aunque no esférico). La técnica de talla durante todo el proceso es la percusión directa con percutor duro, bifacial y periférica. El percutor es otra cuarcita de un tamaño dos tercios menor que la matriz.

>ESTUDIAR LA TALLA. Antes de iniciar la talla debemos imaginar una arista sagital que divida en dos caras el canto y jerarquizar cuál de ellas será en la que se desarrolle el lascado predeterminado. La talla comienza en la cara inferior, efectuando una serie de extracciones perimetrales y secantes que normalmente son cortas y cuyo objetivo es activar un ángulo correcto para eliminar el córtex y generar una convexidad en la cara principal o superior.

Una vez realizadas estas extracciones giramos el canto y comenzamos la reducción de la cara principal. Los impactos se realizan desde los negativos de la cara inferior que funcionan como plataforma de percusión. Estos levantamientos son centrípetos, subparalelos al plano frontal, profundos y generan una convexidad regular similar a la del caparazón de una tortuga. Esta convexidad es la que va a determinar la morfología y tamaño del producto preferencial.

>LA PERCUSIÓN. Una vez que disponemos de la convexidad deseada debemos decidir desde qué extremo del canto efectuaremos la percusión que va a extraer la lasca preferencial. En el momento en el que se ha decidido la ubicación del punto de impacto debemos corregir la angulación (entre 80 y 90°) y adaptar el plano de percusión a través del facetado, que consiste en una serie de retoques en la plataforma de percusión. Este facetado se

ELABORACIÓN

Nos preparamos para obtener lascas por el método levallois

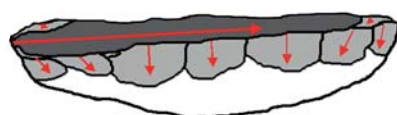
1 SELECCIÓN:

elegimos un canto rodado alargado y espeso de una cuarcita de excelente calidad y planificamos la secuencia de talla y el producto que deseamos obtener.



2 PLANIFICACIÓN:

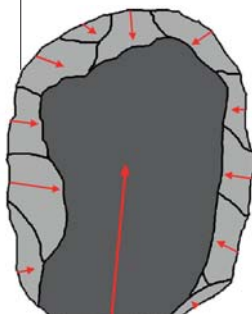
realizamos una serie de extracciones perimetrales, secantes y cortas en la cara inferior. Efectuamos una talla centrípeta y cubriente en la cara superior



Neandertal | FUNDACIÓN LA CAIXA. ESCULTOR: QUAGGA Y ASOC. DIBUJOS MARCOS TERRADILLOS

3 PREPARACIÓN:

seleccionamos la dirección de extracción de las lascas.



4 PRECISIÓN:

facetamos el punto en el cual vamos a realizar el impacto.

5 RESULTADO:

obtenemos una lasca preferencial



REGISTRO ARQUEOLÓGICO

Es difícil determinar cuándo y cómo se inicia el desarrollo de este método. El comienzo de la extracción de lascas predeterminadas se inicia en África con el método kombewa en el Paleolítico inferior final. El levallois está identificado desde momentos iniciales del achelense europeo, en yacimientos del norte de Francia como Saint Acheul y Cagny la Garenne hace unos 550.000 años, y desde hace entre 350 y 300 ka en África, en la Grotte des Rhinocéros y Cap Chatelier. Su generalización se produce en el Paleolítico medio. El origen de este método podría estar en los núcleos centrípetos perimetrales que se identifican en el Paleolítico inferior o incluso en los bifaces fracturados. En la Península Ibérica hay un amplio conjunto de yacimientos del Paleolítico inferior y medio en los que se ha desarrollado el método levallois. Los más antiguos, entre 450.000 y 300.000 años, serían (junto con Galería y Gran Dolina): Aridos (Madrid), Cabo Busto (Asturias), Cuesta de la Bajada (Teruel), La Maya III y II (Salamanca) y Ambrona (Soria). Este método se generaliza en el Paleolítico medio en yacimientos como El Esquilieu (Cantabria) o El Cañaverál (Madrid).

EN ATAPUERCA

Esta talla predeterminada se ha documentado en Gran Dolina (TD10) con una antigüedad de entre 400.000 y 330.000 años y en Galería con 450.000 años, aunque los ejemplares son muy escasos. También se ha documentado este tipo de predeterminación en yacimientos del Paleolítico medio localizados al aire libre en el entorno de la Sierra.

DICCIONARIO BÁSICO

FACETAR: método de talla que consiste en generar pequeñas extracciones en la plataforma de percusión con el objetivo de controlar la angulación y fortalecer la cornisa.

KOMBEWA: método de talla predeterminada en la que se obtiene una o varias lascas a partir de la explotación del bulbo de otra lasca mayor que cumple la función de núcleo.

PREDETERMINACIÓN: determinación de la morfología y tamaño de uno o varios productos de forma previa al inicio de la talla.

VICTORIA WEST: variable del método levallois en el que se extraen las lascas (preferenciales o recurrentes) desde los laterales del núcleo siguiendo el eje transversal.

realiza con un percutor de cuarcita de menores dimensiones.

>PRECISIÓN EN EL IMPACTO. Desde este extremo facetado se realiza un único impacto de importante intensidad en el sentido del eje longitudinal de la futura lasca. El golpe debe ser muy preciso y requiere de una gran experiencia. El producto obtenido tendrá una morfología poligonal, será más largo que ancho, plano, tendrá una anchura en el talón de entre 0,5 y 1cm y negativos anteriores centrípetos (propios de la preparación del núcleo). Este proceso puede finalizar en este punto, repetirse tantas veces como sea posible a elección del tallador o combinarse con una reducción de lascas recurrentes en las que el riesgo de fracaso es menor.

Si una vez generada la convexidad en el núcleo no nos sentimos convencidos de ser capaces de extraer con seguridad una lasca preferencial, podemos optar por realizar la extracción desde uno de los laterales (variedad Victoria West) o generar productos recurrentes de menores dimensiones.